

Перечень услуг и стоимость по подготовке дереворежущего инструмента 2019.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | | | | | | | | | Цена, в т.ч. НДС | | | Примечание | | | | | |
| ***Рамная пила*** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Диагностика пилы | | | | | | | | | 50 руб./шт. | | |  | | | | | |
| Правка (*выравнивание тела пилы*) | | | | | | | | | 170 руб./шт. | | |  | | | | | |
| Вальцовка *(повышения жесткости и устойчивости пил в работе*) | | | | | | | | | 170 руб./шт. | | |  | | | | | |
| Стеллитирование зуба *(приварка стеллита)* | | | | | | | | | 20 руб./зуб | | | + Стоимость стеллита | | | | | |
| Заточка зуба пилы *(передняя+задняя грань)* | | | | | | | | | 9 руб./зуб | | |  | | | | | |
| Заточка боковых граней зуба пилы | | | | | | | | | 9 руб./зуб | | |  | | | | | |
| Проточка профиля зуба пилы | | | | | | | | | 4 руб./зуб | | |  | | | | | |
| Наварка зуба *(восстановление тела пилы)* | | | | | | | | | 50 руб./зуб | | |  | | | | | |
| Сварка трещин | | | | | | | | | 250 руб./шт. | | |  | | | | | |
| ***Ленточная пила (узкая)*** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Диагностика пилы (с длиной до 5000мм) | | | | | | | | | 50 руб./шт. | | | Свыше 5000мм –цена договорная | | | | | |
| Сварка шва | | | | | | | | | 160 руб./шт. | | | Свыше 5000мм –цена договорная | | | | | |
| ***Ленточная пила (широкая)*** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Диагностика пилы | | | | | | | | | БЕСПЛАТНО | | |  | | | | | |
| Нарубка зуба (*при толщине полотна 0.9-1.25мм*) | | | | | | | | | 90 руб./м. | | | При изменении ширины цена нарубки удваивается | | | | | |
| Нарубка зуба (*при толщине полотна 1,45 - 1,47 мм*) | | | | | | | | | 150 руб./м. | | | При изменении ширины цена нарубки удваивается | | | | | |
| Нарубка зуба (*при толщине полотна* –1,65мм) | | | | | | | | | 210 руб./м. | | | При изменении ширины цена нарубки удваивается | | | | | |
| Сварка (*шов от 102 мм до 152 мм включительно*) | | | | | | | | | 550 руб./шт. | | |  | | | | | |
| Сварка (*шов от 152 мм и выше*) | | | | | | | | | 850 руб./шт. | | |  | | | | | |
| Сварка трещин | | | | | | | | | 1/2 стоимости шва | | |  | | | | | |
| Наварка зуба ( *восстановление тела пилы*) | | | | | | | | | 50 руб./зуб. | | |  | | | | | |
| Стеллитирование зуба *(приварка стеллита*) | | | | | | | | | 20руб | | | + Cтоимость стеллита | | | | | |
| Правка (выравнивание) | | | | | | | | | 80руб./м | | |  | | | | | |
| Вальцовка *(при ширине полотна до 152 мм включительно)* | | | | | | | | | 100 руб./м. | | | Стоимость (Вальцовки) на ремонтные пилы увеличивается на +30% | | | | | |
| Вальцовка *(при ширине полотна от 178 мм и выше)* | | | | | | | | | 130 руб./м. | | | Стоимость (Вальцовки) на ремонтные пилы увеличивается на +30% | | | | | |
| Вальцовка *(при ширине полотна 206мм)* | | | | | | | | | 170 руб./м. | | | Стоимость (Вальцовки) на ремонтные пилы увеличивается на +30% | | | | | |
| Проточка профиля зуба пилы | | | | | | | | | 1 руб./зуб. | | |  | | | | | |
| Заточка зуба пилы по передней и задней граням | | | | | | | | | 3,2 руб./зуб. | | |  | | | | | |
| Заточка боковых граней зуба пилы | | | | | | | | | 3,2 руб./зуб. | | |  | | | | | |
| ***Дисковая пила*** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Заточка пилы по передней и задней граням | | | | | | | | | 6 руб./зуб | | | По одной грани 4 руб./зуб | | | | | |
| Наварка зуба *(восстановление тела пилы)* | | | | | | | | | 50 руб./шт. | | |  | | | | | |
| Заточка основной (форматной) пилы по передней и задней граням | | | | | | | | | 450 руб./шт. | | |  | | | | | |
| Заточка подрезной пилы | | | | | | | | | 250 руб./шт. | | |  | | | | | |
| Минимальная цена заточки *(кроме подрезной пилы)* | | | | | | | | | 290 руб./шт. | | |  | | | | | |
| Смена т/с пластины (*без стоимости т/с пластины*) пил диаметром до 660 мм | | | | | | | | | 70 руб./зуб | | | Цена напайки (*пластины*) зависит от размера и производителя | | | | | |
| Смена т/с пластины(*без стоимости т/с пластины*) пил диаметром свыше 660 мм | | | | | | | | | 100 руб./зуб | | | Цена напайки (*пластины*) зависит от размера и производителя | | | | | |
| Заточка всех граней зуба после ремонта (*напайки*) | | | | | | | | | от 15 руб./зуб | | | Зависит от размеров напайки | | | | | |
| Правка дисковой пилы (*выравнивание тела пилы*) | | | | | | | | | от 1 тыс. руб./шт. | | | Зависит от диаметра и толщины тела пилы | | | | | |
| Вальцовка дисковой пилы *(повышения жесткости и устойчивости пил в работе*) | | | | | | | | | от 1 тыс. руб./шт. | | | Зависит от диаметра и толщины тела пилы | | | | | |
| Заточка многопильной пилы диаметром до 660мм | | | | | | | | | 350 руб./шт. | | |  | | | | | |
| Заточка многопильной пилы диаметром свыше 660мм | | | | | | | | | 500 руб./шт. | | |  | | | | | |
| Расточка посадочного отверстия дисковой пилы | | | | | | | | | 1000 руб. | | |  | | | | | |
| Изготовление отверстий в дисковой пиле | | | | | | | | | 250 руб./шт. | | |  | | | | | |
| Изготовление шпон-паза в дисковой пиле | | | | | | | | | 500 руб./шт. | | |  | | | | | |
| Изготовление отверстий в дисковой пиле с зенковкой | | | | | | | | | 300 руб./шт. | | |  | | | | | |
| ***Фреза*** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Заточка режущей части фрезы | | | | | | | | | 45 руб./ кв.см | | |  | | | | | |
| Минимальная заточка одной фрезы | | | | | | | | | 200 руб. | | |  | | | | | |
| Нестандартная заточка (исправление геометрии зуба, отсутствие зуба) | | | | | | | | | договорная | | |  | | | | | |
| ***Прямые строгальные ножи*** *(заточка по задней грани)* | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Длина ножа, мм | 0-200 | | | 201-300 | | 301-400 | | | | 401-500 | | | 501-600 | | | 601-700 | |
| Марка стали | Цена, в т.ч. НДС, руб./шт. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HSS, 9ХФ | 200\* | | 320\*\* | 230\* | 370\*\* | 260\* | | 420\*\* | | 300\* | 480\*\* | | 350\* | | 560\*\* | 400\* | 640\*\* |
| Твердый сплав | 210\* | | 370\*\* | 290\* | 530\*\* | 370\* | | 690\*\* | | 450\* | 850\*\* | | 530\* | | 1010\*\* | 610\* | 1170\*\* |
| ***Профильные ножи (****заточка по плоскости****)*** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | | | | Цена, в т.ч. НДС, руб. | | | | | | | | | | |
| Тип ножа | | Ед. изм. | | | | | Без сколов | | | | | | | Со сколами\*\*\* | | | |
| Твердосплавные пластины | | 1 кв. см.\*\*\*\* | | | | | 20 | | | | | | | 40 | | | |
| Профильные ножи | | Комплект\*\*\*\*\* | | | | | 250 | | | | | | | 500 | | | |
| Обработка одного комплекта | | Комплект\*\*\*\*\* | | | | | 50 | | | | | | | | | | |

\*- ножи без повреждений с углом заточки 42 ±2град. и затуплением не более 0,2 мм (твердый сплав 0,1 мм)

\*\*- ножи:

- имеющие 1 и более сколов режущей кромки;

- с углом заточки отличным от 45 градусов;

- с искревлением режущей кромки более 0,2мм;

- с затуплением режущей кромки в любом месте от 0,2 до 0,5 мм (твердосплавных от 0,1 до 0,3мм).

\*\*\*- при наличии в комплекте хотя бы одного ножа со сколом глубиной от 0,2 до 0,5 мм (твердосплавных от 0,1 до 0,3мм.

\*\*\*\*- площадь заточки определяется исходя из максимальных габаритов пластины без учета формы профиля.

\*\*\*\*\*- ножи (не более 4шт. и общей площадью не более 120 см2) с разницей толщины не более 0,1 мм.

**Примечание:**

1. **По желанию заказчика возможна заточка ножей без выведения сколов при наличии соответствующей отметки в бланке заказа.**
2. **При затуплении(сколах) более 0,5 мм (для твердосплавных более 0,3 мм) стоимость определяется по договоренности.**
3. **Стоимость заточки профильных ножей (обшей площадью более 120 см2) определяется по договоренности.**